

# GALZER



V.1.0

INVERSORA DE SOLDA

# ACESTIG

# 200

## MANUAL DE INSTRUÇÕES



SOLDA ELETRODO



SOLDA TIG (LIFT ARC)

# **GALZER**

## **OBRIGADO PELA SUA PREFERÊNCIA!!**

Parabéns pelo seu novo produto GALZER, estamos felizes em ter você como nosso cliente e vamos nos esforçar para oferecer a você os melhores produtos e serviços da indústria da solda. Nossa companhia desenvolveu este manual de instruções para que você saiba operar o nosso produto com segurança e praticidade.

Para a GALZER a sua satisfação e segurança na operação dos nossos produtos é a nossa principal preocupação. Portanto é essencial você separar um tempo para ler todo o manual, especialmente as instruções de segurança, elas evitarão você de se acidentar durante o uso do produto. Fizemos todos os esforços para fornecer instruções precisas, desenhos e fotografias do produto durante a confecção deste manual.

Devido ao nosso esforço constante para trazer os melhores produtos, podemos fazer alguma melhoria que não se reflete no manual. Contudo, se você está com dúvida sobre o que você lê neste manual ou com o produto que você recebeu, em seguida, verifique se há uma versão mais recente em nosso site ou entre em contato com o nosso suporte.



## **TERMO DE GARANTIA**

A GALZER, garante ao Comprador/Usuário que seus equipamentos são fabricados sob rigoroso controle de qualidade, assegurando o seu funcionamento e características, quando instalados, operados e mantidos conforme orientado pelo manual de instrução respectivo à cada produto.

A GALZER garante a substituição ou reparo de qualquer parte ou componente de equipamento fabricado pela GALZER em condições normais de uso, que apresenta falha devido a defeito de material ou por fabricação, durante o período da garantia designado para cada tipo ou modelo de equipamento.

A GALZER reitera seu compromisso com os termos de garantia do consumidor previstos em Lei. Oferecemos reparo e/ou substituição de quaisquer partes ou componentes abrangidos por este material publicitário quanto à vícios e outros defeitos de fabricação identificados após a compra.

Esta garantia não cobre qualquer equipamento GALZER ou parte ou componente que tenha sido alterado, sujeito a uso incorreto, sofrido acidente ou dano causado por meio de transporte ou condições atmosféricas, instalações ou manutenções impróprias, intervenção técnica de qualquer espécie realizada por pessoa não habilitada ou não autorizada pela GALZER ou aplicação diferente a que o equipamento foi projetado e fabricado.

A embalagem e despesas transporte/frete - ida e volta de equipamento que necessite de serviço técnico GALZER considerado em garantia, a ser realizado nas instalações da GALZER, correrá por conta e risco do comprador/usuário - Balcão.

O presente termo de garantia passa a ter validade, somente após a data de emissão da nota fiscal da venda, emitida por GALZER e/ou revendedor GALZER. O período de garantia é de 12 (doze) meses, sendo 3 (três) meses de garantia legal mais 9 (nove) meses de garantia contratual para a **INVERSORA DE SOLDA ACESTIG 200**.



## RECOMENDAÇÕES

- Guarde seu comprovante de compra (Nota Fiscal ou Cupom Fiscal). Pois eles serão usados para validar sua garantia caso seja necessário. Contamos com a sua colaboração.
- Antes de utilizar a máquina, leia o manual, pois é de extrema importância para preservação do equipamento, segurança, montagem e dicas de utilização.

**Ressaltamos que qualquer defeito ou problema ocasionado por algo especificado previamente no manual, é considerado mal uso, ocasionando perda da garantia.**



## FALE CONOSCO (SAC)

Caso precise de atendimento, entre em contato pelos nossos canais de comunicação abaixo.

Whatsapp

**FALE COM A ASSISTÊNCIA** 

E-mail

**POSVENDAS@GALZER.COM.BR** 

Telefone Fixo

**31 2567-8820** 

Instagram Oficial

**@GALZER\_BRASIL** 



**ESTE MANUAL É INTERATIVO. VOCÊ PODE NAVEGAR POR ELE CLICANDO NO ÍNDICE.**

## REGISTRE SEU PRODUTO EM NOSSO SISTEMA COM OS PASSOS ABAIXO:

1. Acesse [www.galzer.com.br/registro-de-produto](http://www.galzer.com.br/registro-de-produto) como abaixo:

### REGISTRE SEU PRODUTO

Registre o seu produto e tenha acesso a garantia.

Nome

Nome na nota fiscal

E-mail

Cidade  Estado

Loja que consta na nota fiscal

Nº da nota fiscal

Data da Compra

Produto  
 TOP.ARC 160  
 FURADEIRA COM BASE MAGNÉTICA N45 1

2. Preencha o formulário
3. Escolha o seu produto
4. Abra o e-mail de confirmação, caso não receba, entre em contato com a GALZER através do Whatsapp.

FALE CONOSCO



## INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Este manual é destinado a orientar pessoas experientes sobre instalação, operação e manutenção.

**NÃO se deve permitir que pessoas não habilitadas instalem, operem ou reparem estes equipamentos. É necessário ler com cuidado e entender todas as informações aqui apresentadas. Lembrar-se de que:**

## ADVERTÊNCIAS



Antes de começar a operar a máquina, verifique a instalação elétrica do local, cabos e extensões.



Não ligue esta máquina em ambientes de alta temperatura. A temperatura ideal é de -20 a +50C°.



Não utilize a máquina se estiver com alguma parte danificada, cabo, mangueira ou qualquer outra parte.



Deixe a máquina fora do alcance de crianças!



Utilize o EPI para operação deste produto.

### Orientações

- Ruído excessivo pode provocar danos á audição. Utilize sempre protetores auriculares como forma de proteção;
- Nunca movimente o equipamento de solda pelos cordões elétricos, tocha ou pela garra obra;
- Utilize equipamento de proteção respiratória;
- Utilize exaustor ou ventilador junto com o equipamento para que os fumos e os gases provenientes da solda fiquem longe da respiração do operador.

**NUNCA UTILIZE O EQUIPAMENTO EM LOCAIS QUE CONTENHAM PRODUTOS INFLAMÁVEIS OU EXPLOSIVOS.**

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensão de alimentação	<b>220VAC</b>
Tensão em vazio	<b>65v</b>
Ciclo de trabalho	<b>100% @ 200A</b>
Faixa de corrente	<b>10 ~ 200A</b>
Eletrodos indicados	<b>2.0/2.5/3.25mm</b>
Corrente máxima de entrada	<b>40A</b>
Corrente nominal de entrada	<b>40A</b>
Método de resfriamento	<b>Ar (ventilação forçada)</b>
Classe de proteção	<b>IP21S</b>

Peso

Dimensão



Este equipamento não se destina à utilização por pessoas com capacidades sensoriais, físicas ou mentais reduzidas, pessoas com falta de conhecimento e experiência, a menos que estes tenham recebido instruções referente à utilização da máquina ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.



Se a rede de alimentação elétrica for precária, ao ligar o equipamento poderá apresentar uma queda de tensão da rede elétrica, prejudicando o perfeito funcionamento deste e de outros equipamentos.



## CICLO DE TRABALHO

O ciclo de trabalho de uma inversora é o tempo que a ela permanece ligada e fornecendo energia e trabalhando, com relação ao tempo total de seu funcionamento.

Processo	%	A	Tensão
Eletrodo	100%	200A	
TIG (LIFT ARC)	100%	200A	



## GUIA DE INSTALAÇÃO



- Deixe uma distância de 30cm da parte frontal, traseira e laterais do equipamento para se obter um bom fluxo de ar.
- Use sempre uma caixa de distribuição com disjuntor ou fusível adequado e devidamente aterrada.
- Posicione o equipamento o mais próximo possível ao fornecimento de energia.
- Mantenha o equipamento na horizontal, não mais inclinado que 10°.



Ultrapassar a faixa de tolerância de +/- 10% da tensão de alimentação pode resultar em flutuações nos valores de saída, o que pode causar problemas que não são cobertos pela garantia do produto. Além disso, a exposição a tensões fora da faixa recomendada pode representar riscos de choque elétrico e incêndio.



## ENERGIZANDO A MÁQUINA

A instalação elétrica só deve ser realizada por um **profissional treinado** e qualificado para realizar o trabalho.

Antes de ligar o equipamento na rede elétrica, verifique se a tensão da rede de alimentação é compatível com o equipamento a ser energizado.

A **ACESTIG 200** foi projetada para operar em uma fonte de **alimentação monofásica 220V**.

A alimentação elétrica deve ser feita em um ponto exclusivo somente para máquina com chave de proteção com fusíveis ou disjuntores adequadamente dimensionados, conforme as informações a seguir:

**Disjuntor monofásico**  
de 40A curva C

**Fusível retardado**  
de 40A curva C

Cabo de alimentação com uso de extensão de no **máximo 15 metros**.



## CONTROLES



### Display Digital

Exibi a corrente real durante a solda.

### Luz Indicadora de Temperatura

Máquina super aquecida. Mantenha-a ligada para o ventilador refrigerar as peças, assim que a máquina esfriar você poderá voltar a soldar. Também pode indicar erros internos no equipamento.

### Potenciômetro

Regula corrente de solda durante a operação



**Terminal Engate Rápido Positivo**

Terminal de engate positivo de 9mm

**Terminal Engate Rápido Negativo**

Terminal de engate negativo de 9mm



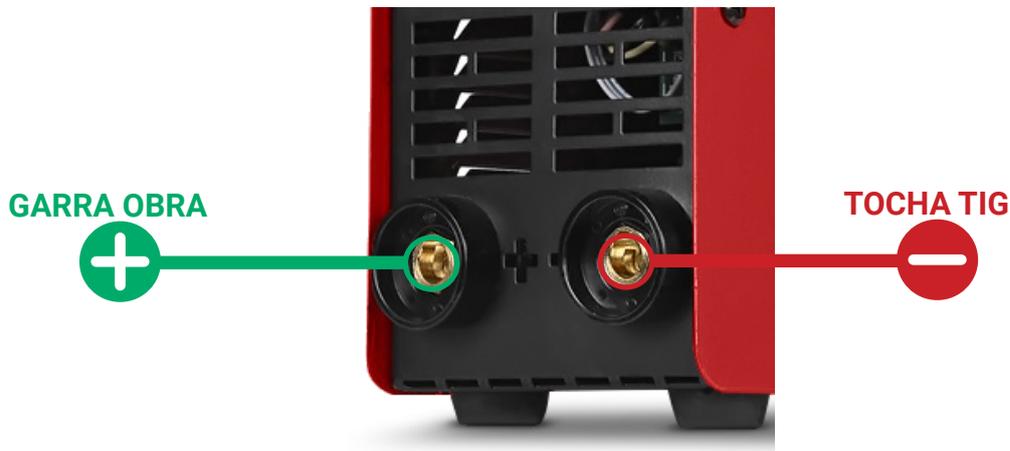
## SOLDANDO ELETRODO



1. Conecte o conector rápido da **garra de obra** ao engate de **polo negativo**. Conecte a garra de aterramento à peça de trabalho.
2. Conecte o **porta eletrodo** ao engate de **polo positivo**.
3. Conecte o cabo de alimentação à rede elétrica adequada. Coloque a chave de alimentação na posição "on" para ligar o equipamento.
4. Encontre a corrente (A) ideal para seu processo selecionando-a através do botão de regulação.



## SOLDANDO TIG (TOCHA SECA)

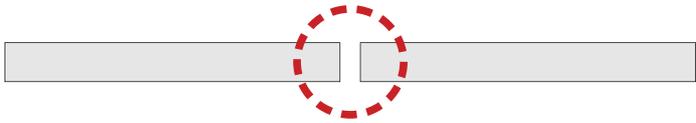


1. Conecte o conector rápido da **garra de obra** ao engate de **polo positivo**. Conecte a garra de aterramento à peça de trabalho.
2. Conecte a **tocha TIG** ao engate de **polo negativo**.
3. Conecte o cabo de alimentação à rede elétrica adequada. Coloque a chave de alimentação na posição "on" para ligar o equipamento.
4. Encontre a corrente (A) ideal para seu processo selecionando-a através do botão de regulagem.

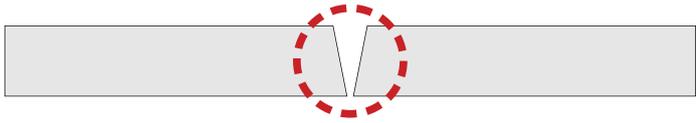
**Prefira gás puro (Argônio ou Hélio) para uma solda de melhor qualidade.**



## PREPARANDO METAL



1. Mantenha as peças a serem soldadas limpas para evitar mau contato.



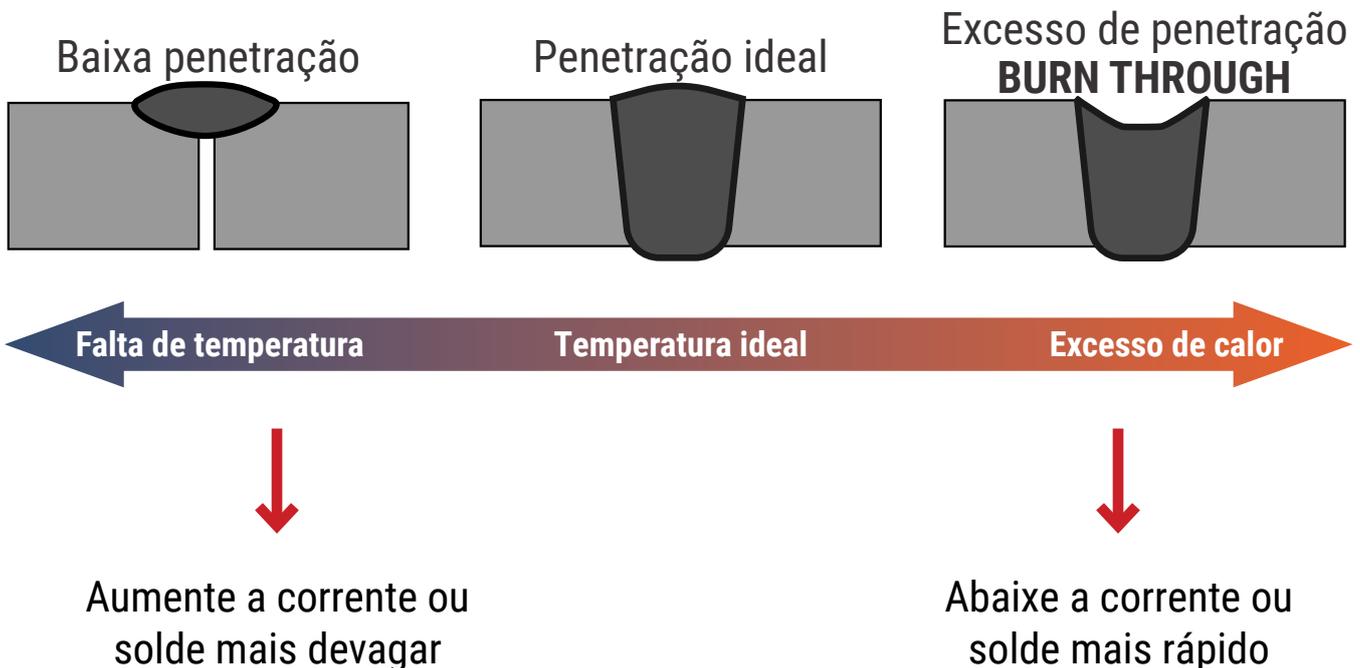
2. Mantenha as peças a serem soldadas fixadas para evitar problemas.



Para peças mais grossas chanfre e faça soldas multi camadas.



## CONTROLE DE CALOR X PENETRAÇÃO





## MANUTENÇÃO DIÁRIA

### O QUE DEVE SER FEITO

3 MESES



Verificar e limpar conexões dos cabos de solda  
\* evitar mau contato

Trocar cabos e conexões

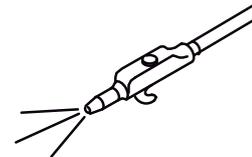


6 MESES

Limpar com ar comprimido, \*se o serviço for constante realizar mensalmente



Não remova a carenagem para jatear com ar comprimido. Faça de fora para dentro, usando as venezianas nos painéis.



# GALZER

## **GALZER IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.**

Rua dos Franceses, 739 - Centro (Pirabeiraba), Zona Industrial Norte, Joinville - SC.

CEP: 89239-280



**31 2567-8820**



**[vendas@galzer.com.br](mailto:vendas@galzer.com.br)**

Conheça nossas outras linhas de produtos.

**[www.galzer.com.br](http://www.galzer.com.br)**