

GALZER

ARAME MIG ALUMÍNIO

FICHA TÉCNICA



LEIA COM ATENÇÃO





FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Alumínio ER4043 ► 1.0 ► Embalagem: 7KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame especialmente projetado para a soldagem de alumínio e suas ligas em uma variedade de aplicações, incluindo peças de equipamentos para processamento e manuseio de alimentos, botes para navegação, silos, carrocerias de ônibus e furgões, utensílios domésticos, tanques e tambores, tubos, conexões, ferroviários e vagões, além disso é indicado para setores como indústria química, petroquímica, aeronáutica, automotiva, alimentícia e caldeiraria.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Análise Química (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Al	
4.5-6.0	<0.8	<0.3	<0.05	<0.05	<0.1	<0.2	-	Rest	
5,11	0,16	0,028	0,003	0,007	0,003	0,029	-	Rest	

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
-	-	-	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Alumínio ER4043 ► 1.2 ► Embalagem: 7KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame especialmente projetado para a soldagem de alumínio e suas ligas em uma variedade de aplicações, incluindo peças de equipamentos para processamento e manuseio de alimentos, botes para navegação, silos, carrocerias de ônibus e furgões, utensílios domésticos, tanques e tambores, tubos, conexões, ferroviários e vagões, além disso é indicado para setores como indústria química, petroquímica, aeronáutica, automotiva, alimentícia e caldeiraria.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Análise Química (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Al	
4.5-6.0	<0.8	<0.3	<0.05	<0.05	<0.1	<0.2	-	Rest	
5,11	0,16	0,028	0,003	0,007	0,003	0,029	-	Rest	

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
-	-	-	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Alumínio ER4043 ► 1.6 ► Embalagem: 7KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame especialmente projetado para a soldagem de alumínio e suas ligas em uma variedade de aplicações, incluindo peças de equipamentos para processamento e manuseio de alimentos, botes para navegação, silos, carrocerias de ônibus e furgões, utensílios domésticos, tanques e tambores, tubos, conexões, ferroviários e vagões, além disso é indicado para setores como indústria química, petroquímica, aeronáutica, automotiva, alimentícia e caldeiraria.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Análise Química (%)									
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Al	
4.5-6.0	<0.8	<0.3	<0.05	<0.05	<0.1	<0.2	-	Rest	
5,11	0,16	0,028	0,003	0,007	0,003	0,029	-	Rest	

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas			
Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
-	-	-	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
 adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Alumínio ER4047 ► 0.8 ► Embalagem: 7KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame especialmente projetado para a soldagem de alumínio e suas ligas em uma variedade de aplicações, incluindo peças de equipamentos para processamento e manuseio de alimentos, botes para navegação, silos, carrocerias de ônibus e furgões, utensílios domésticos, tanques e tambores, tubos, conexões, ferroviários e vagões, além disso é indicado para setores como indústria química, petroquímica, aeronáutica, automotiva, alimentícia e caldeiraria.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Análise Química (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Al	
11-13	≤ 0.6	≤ 0.3	≤ 0.15	≤ 0.1	≤ 0.2	≤ 0.15	-	Rest	
12.145	0.15	0.004	0.021	0.021	0.013	0.05	-	Rest	

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
-	-	-	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Alumínio ER4047 ► 1.0 ► Embalagem: 7KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame especialmente projetado para a soldagem de alumínio e suas ligas em uma variedade de aplicações, incluindo peças de equipamentos para processamento e manuseio de alimentos, botes para navegação, silos, carrocerias de ônibus e furgões, utensílios domésticos, tanques e tambores, tubos, conexões, ferroviários e vagões, além disso é indicado para setores como indústria química, petroquímica, aeronáutica, automotiva, alimentícia e caldeiraria.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Análise Química (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Al	
11-13	≤0.6	≤0.3	≤0.15	≤0.1	≤0.2	≤0.15	-	Rest	
12.145	0.15	0.004	0.021	0.021	0.013	0.05	-	Rest	

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
-	-	-	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Alumínio ER4047 ► 1.2 ► Embalagem: 7KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame especialmente projetado para a soldagem de alumínio e suas ligas em uma variedade de aplicações, incluindo peças de equipamentos para processamento e manuseio de alimentos, botes para navegação, silos, carrocerias de ônibus e furgões, utensílios domésticos, tanques e tambores, tubos, conexões, ferroviários e vagões, além disso é indicado para setores como indústria química, petroquímica, aeronáutica, automotiva, alimentícia e caldeiraria.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Análise Química (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Al	
11-13	≤0.6	≤0.3	≤0.15	≤0.1	≤0.2	≤0.15	-	Rest	
12.145	0.15	0.004	0.021	0.021	0.013	0.05	-	Rest	

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
-	-	-	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Alumínio ER5356 ► 1.0 ► Embalagem: 7KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame especialmente projetado para a soldagem de alumínio e suas ligas em uma variedade de aplicações, incluindo peças de equipamentos para processamento e manuseio de alimentos, botes para navegação, silos, carrocerias de ônibus e furgões, utensílios domésticos, tanques e tambores, tubos, conexões, ferroviários e vagões, além disso é indicado para setores como indústria química, petroquímica, aeronáutica, automotiva, alimentícia e caldeiraria.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Análise Química (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Al	
máx 0,25 0,05	máx 0,40 0,15	máx 0,1 0,003	0.05-0,20 0,086	4,5-5,5 5,03	máx 0,1 0,02	0,06-0,2 0,089	0,05-0,20 0,086	Rest Rest	

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
-	-	-	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Alumínio ER5356 ► 1.2 ► Embalagem: 7KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame especialmente projetado para a soldagem de alumínio e suas ligas em uma variedade de aplicações, incluindo peças de equipamentos para processamento e manuseio de alimentos, botes para navegação, silos, carrocerias de ônibus e furgões, utensílios domésticos, tanques e tambores, tubos, conexões, ferroviários e vagões, além disso é indicado para setores como indústria química, petroquímica, aeronáutica, automotiva, alimentícia e caldeiraria.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Análise Química (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Al	
máx 0,25 0,05	máx 0,40 0,15	máx 0,1 0,003	0.05-0,20 0,086	4,5-5,5 5,03	máx 0,1 0,02	0,06-0,2 0,089	0,05-0,20 0,086	Rest Rest	

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
-	-	-	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER

GALZER

Acesse nosso site: **WWW.GALZER.COM.BR**

E conheça **todos os produtos!**